

水性丙烯酸聚氨酯面漆 水性重防腐系列

■ 类型

本产品由含羟基丙烯酸酯分散体和水分散性聚异氰酸酯固化剂为基料、颜料和助剂等组成水性双组分聚氨酯面漆。

■ 用途

用于家用电器、电机设备、汽车修补、工程车辆、船舶等设备和运输工具的表面装饰及桥梁和重要工程的钢结构或铝合金表面作工业防腐涂装面漆。

■ 性能特点

- ☉ 具有高光泽，外观好
- ☉ 具有良好的附着力、柔韧性和较高的硬度
- ☉ 具有良好的耐水性和耐化学品性
- ☉ 具有优异的耐候性

■ 技术指标

项 目	指 标	
	漆组分	平整光滑、符合色卡
漆液外观	固化剂组分	无色透明液体
干燥时间, (23℃),h		
表干 .h	≤ 2	
实干 .h	≤ 24	
体积固含, %	43±2	
干膜膜厚(推荐), μm	40~60	
理论涂布率, g/ m ²	110~167	
适用期(23℃)	3小时	

■ 使用方法

- ☉ 配比(视颜色而定) 甲组分(基料):乙组分(固化剂)=20:1(重量比)
- ☉ 施工条件 温度:5~35℃,相对湿度:<75%
- ☉ 混合后静置时间(23±1℃) 5~10min
- ☉ 使用寿命(23±1℃) 3h
- ☉ 喷涂设备清洗 丙酮或乙醇

水性重防腐系列 水性丙烯酸聚氨酯面漆

建议涂装道数

喷涂 1 ~ 2 道，或滚涂 2-3 道，推荐干膜膜厚 40-60 μm

前道配套底漆

水性环氧防锈底漆、水性环氧云铁中间漆等

表面处理

前道涂膜必须干燥，清除前道涂膜上的油污、灰尘等所有污物与可以配套的旧漆膜。除尽所有的油污杂物后将旧漆膜打毛

施工条件

- 底材温度须高于露点以上 3 $^{\circ}\text{C}$
- 在室外施工底材温度低于 5 $^{\circ}\text{C}$ 时，不宜进行施工
- 相对湿度不大于 75%，有强制通风最佳，利于漆膜水分蒸发

涂装方法

空气喷涂	稀释剂	水
	稀释量	0-10% (以混合重量计)
	喷嘴口径	1.0 ~ 2.0 mm
	喷出压力	0.3 ~ 0.5 MPa
无气喷涂	稀释剂	水
	稀释量	0-5% (以混合重量计)
	喷嘴口径	0.2 ~ 0.4 mm
	喷出压力	15 ~ 20 MPa
滚涂	稀释剂	水
	稀释量	0-5% (以混合重量计)

固化时间

	10 $^{\circ}\text{C}$	23 $^{\circ}\text{C}$	40 $^{\circ}\text{C}$
最短涂装间隔	24h	9h	4h
固化至可使用	14 天	7 天	3 天

水性丙烯酸聚氨酯面漆 水性重防腐系列

■ 注意事项

配漆和涂装的过程中，与酸、碱、醇等接触。

两组分按规定的比例进行混合，首先将漆组分进行搅拌，再与固化剂进行混合，然后再充分搅拌均匀。

使用去离子水，作为稀释剂。

施工场地必须通风良好，操作人员必须注意劳动保护。

雨天或湿度太大不宜施工，最好在相对湿度为 75% 以下施工，施工最好在下午 4 点之前完成，以免漆膜受晚间露水的影响。

取料毕，罐盖要密闭，以免吸潮变质。

施工完毕后，先用水清洗，若不能充分清洗干净，可采用乙醇或丙酮进行清洗。

设备和施工工具在涂装之前，须确保无清洗溶剂残留。

■ 储存

在 5-23℃ 的原装密封容器中储存，本产品储存稳定性至少 6 个月。

■ 安全

对水生生物有害，可能对水生环境产生长期不良影响。

应该仔细阅读安全数据表 (MSDS)。该安全数据表包括标签、运输、储存、产品使用、产品安全和生态信息。

■ 包装

甲组分 (基料)：18KG/ 桶

乙组分 (固化剂)：3KG/ 桶

声明

以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。

26

制造商：上海华谊涂料有限公司

更多产品信息，请关注 www.hyfchem.com